

ZERTIFICAT

1.	Firmen Name	Meganova Warenhandelsgesellschaft mbH
2.	Produkt Name	Bodenreiniger, Rose
3.	Bezeichnung des Gemisches	Die Produktion der Haushaltschemie Bodenreiniger ist eine Mischung aus anionischen Tensiden, ein Konservierungsmittel mit breitem Wirkungsspektrum gegen Bakterien, Pilze, Hefen und Schimmelpilzen, einen Hilfsstoff, richtige Zusammensetzung Duft-und Farbstoffe.
4.	Physikalische und chemische Eigenschaften	
4.1	Aussehen	Homogene, klare Flüssigkeit ohne mechanische Verunreinigungen
4.2	Farbe	Rot, charakteristisch verwendet für die Farbstoff
4.3	Duft	Rose, charakteristische Zusammensetzung für die verwendet Duft
4.4	pH-Wert des fertigen Produktes bei 20 ° C	5,0 - 7,0
4.5	Trockenrückstand bei 105 ° C,% (m / m)	-----
4.6	Chloridgehalt in Bezug auf NaCl,% (m / m)	-----
4.7	Die Trockenmasse Gehalt an organischer Substanz,% (m / m)	min. 4,35
5.	Inhalt in eine Verpackung	5000 ml
6.	Datum	

Meganova Warenhandelsgesellschaft mbH
 Langmaar 12
 (Industriegebiet Giesenkirchen)
 D-41238 Mönchengladbach
 (Rheydt)
 www.anvertex.de
 email: info@anvertex.de

Telefon: +49-2166-8681-0
 Telefax: +49-2166-86 100
 USt.-IdNr.: DE 260 184 993

Bankverbindung :
 Deutsche Bank AG
 Mönchengladbach
 Kto.: 202 4578 00
 BLZ: 300 700 10
 BIC: DEUT DE DDXXX
 IBAN: DE96 300 700 2024578 00